

Conische tandwielen

Introductie

Serie R, conische tandwielen

De serie R conische tandwielen zijn zeer nauwkeurig vervaardigd en gecontroleerd op de inbouwmaat A. Belangrijk bij de montage is dat deze maatvoering wordt aangehouden, anders zal er overmatige slijtage ontstaan en gaan de wielen ook bij een gering toerental lawaai produceren.

De hoek tussen de assen dient exact 90° te zijn, de assen moeten op één lijn staan. Bij rechtgefreeste conische tandwielen zullen de krachten zich ontbinden in de richting van de naaf. Bij de keuze van lagering moet u hier rekening mee houden!



Serie SR, conische tandwielen met schuine vertanding

De serie SR conische tandwielen met schuine vertanding is zeer nauwkeurig vervaardigd en gecontroleerd op de inbouwmaat A. Belangrijk bij de montage is dat deze maatvoering wordt aangehouden, anders zal er overmatige slijtage ontstaan en gaan de wielen ook bij een gering toerental lawaai produceren.

De hoek tussen de assen dient exact 90° te zijn, de assen moeten op één lijn staan. De SR met schuine vertanding is verkrijgbaar in de overbrengverhouding 1:1 en wordt alleen als complete set geleverd.

Door de schuine vertanding wordt vooral bij hogere snelheden een zeer 'rustige' loop verkregen.



Serie KR D, conische tandwielen uit geperste zinklegering

KRD serie conische tandwielen zijn vervaardigd uit een geperste zinklegering, ze zijn verkrijgbaar in verhoudingen van 1:1 van moduul 1 t/m moduul 3,5.

Deze zinklegering heeft een 3x hogere trekvastheid dan kunststof, maximaal toelaatbare temperatuur is 100°C .



Serie KU, conische tandwielen uit Polyamide PA6, mechanisch vervaardigd

KU serie conische tandwielen is mechanisch vervaardigd uit het materiaal Polyamide (PA6), ze zijn verkrijgbaar in verhoudingen van 1:1, 1:2, 1:3 en 1:4.

Serie KUK, conische tandwielen uit Hostaform C, gespoten

Kunststof gespoten tandwielen uit de serie KUK zijn vervaardigd uit het materiaal Acetal (Hostaform C), en zijn verkrijgbaar in moduul 1 t/m 3,5 in verschillende overbrengverhoudingen: van 1:1, 1:2, 1:3 en 1:4.