

Introductie

Type SNB

De SNB type tandwielen van Köbo, met een normale tandbreedte. Deze serie voldoet aan hoge technische eisen. Kwaliteitscontrole op de toegeleverde materialen en een uiterst geavanceerd machinepark zorgen ervoor dat producten worden vervaardigd die onder alle omstandigheden onderling uitwisselbaar zijn.

De tandwielen worden vervaardigd op speciale afwikkelfreesbanken met een evolvente tandvorm volgens DIN 876, ingrijpingshoek 20°, vertandingskwaliteit 8e25 volgens DIN 3962/3963/3967. Ook is het op aanvraag mogelijk tandwielen te leveren met geslepen tandflanken tot 6e25".

De stalen tandwielen zijn tot een diameter van 63 mm vervaardigd uit ETG100, een hoogwaardig Zwitsers speciaalstaal met een trekvastheid van +/- 1000 N/mm².

De mogelijkheid bestaat de tanden inductief te harden, vlam te harden of te gasnitreren tot 62HRC, grotere tandwielen worden vervaardigd uit staal Ck45.

De voorboring heeft een tolerantie H7.



Type SN

De SN type tandwielen van Köbo, met een kleine tandbreedte. Deze serie voldoet aan hoge technische eisen. Kwaliteitscontrole op de toegeleverde materialen en een uiterst geavanceerd machinepark zorgen ervoor dat producten worden vervaardigd die onder alle omstandigheden onderling uitwisselbaar zijn.

De tandwielen worden vervaardigd op speciale afwikkelfreesbanken met een evolvente tandvorm volgens DIN 876, ingrijpingshoek 20°, vertandingskwaliteit 8e25 volgens DIN 3962/3963/3967. Ook is het op aanvraag mogelijk tandwielen te leveren met geslepen tandflanken tot 6e25.

De stalen tandwielen zijn tot een diameter van 63 mm vervaardigd uit ETG100, een hoogwaardig Zwitsers speciaalstaal met een trekvastheid van +/- 1000 N/mm².

De mogelijkheid bestaat de tanden inductief te harden, vlam te harden of te gasnitreren tot 62HRC, grotere tandwielen worden vervaardigd uit staal Ck45.

De voorboring heeft een tolerantie H7.



Type SNE

De SNE type roestvaststalen tandwielen van Köbo, met een kleine tandbreedte. Deze serie voldoet aan hoge technische eisen. De stalen tandwielen zijn vervaardigd uit roestvaststaal X10CrNiS189.

Kwaliteitscontrole op de toegeleverde materialen en een uiterst geavanceerd machinepark zorgen ervoor dat producten worden vervaardigd die onder alle omstandigheden onderling uitwisselbaar zijn.

De tandwielen worden vervaardigd op speciale afwikkelfreesbanken met een evolvente tandvorm volgens DIN 876, ingrijpingshoek 20°, vertandingskwaliteit 8e25 volgens DIN 3962/3963/3967.

Ook is het op aanvraag mogelijk tandwielen te leveren met geslepen tandflanken tot 6e25.

De voorboring heeft een tolerantie H7.

