





Motorreductoren

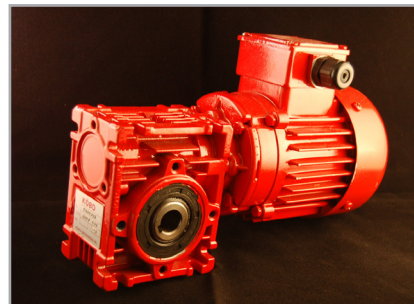
Introductie

Motorreductoren

Motorreductoren worden gebruikt voor de aandrijving van machines en apparaten met lagere toerentallen. De draairichting kan zonder nadelige gevolgen voor het vertragingsgedeelte in beide richtingen zijn. Motor en reductor vormen samen een compacte gesloten eenheid met een rendement van c.a. 98%.

De reductor

De behuizing van de reductor is vervaardigd uit hoogwaardig gietijzer. Door sterke wanden en versterkingsribben zijn de giethuizen robuust en trillingsarm. De tandwielen worden van hoogwaardig, slijtvast speciaalstaal gemaakt en gehard. Schuinvertande tandwielen in geschaafde of geslepen uitvoering zorgen voor een geruis arme loop van de vertering. De assen zijn in ruim bemeten lagers gezet, zodat een hoge levensduur gewaarborgd is. De uitgaande assen zijn met centerboring uitgevoerd. De kasten zijn volkomen olie en stofdicht gesloten, oliekeerringen garanderen een prima afdichting zowel aan de zijde van de motor als aan de zijde van de uitgaande as. De kasten worden bedrijfsklaar geleverd.



Motoren

Aan de reductoren worden elektromotoren gebouwd. De aanbouwmaten van de elektromotoren komen wat betreft de flens en as-afmetingen overeen met de IEC norm. De motorafdichting en de aansluitkast is volgens IP 44. De motorkoeling geschiedt door een ventilator alsmede koelribben op het motorhuis. De plaats van de aansluitkast is (indien niet anders besteld) rechts gezien op de spiegel van de uitgaande as. Op verzoek kan ook links, boven of onder worden geleverd.

Belangrijk voor het monteren van Motorreductoren:

Opstelling

De opstelling dient uitsluitend te geschieden volgens de bevestigde bouwvorm. Bij montage is een stabiele vlakke ondergrond noodzakelijk. V-snaar schijven, koppelingen en wielen dienen voorzichtig op de uitgaande as te worden geschoven teneinde de lagerring niet axiaal te belasten. Ook kan het onderdeel in verwarmde toestand (ca. 100°C) aangebracht worden. Tevens zijn de uitgaande assen voorzien van een centerboring met schroefdraad.

Assen voor montage reinigen en invetten! Om ook bij hoge toerentallen een rustige loop te verkrijgen moeten de gemonteerde onderdelen gebalanceerd zijn. Bij directe aandrijvingen dienen de assen nauwkeurig uitgelijnd te zijn. Een juiste koeling wordt eerst dan bereikt wanneer een ongehinderde aan en afvoer van lucht langs de waaierkap en koelribben mogelijk is. Voor gebruik de plastic stop uit de ontluchtingsschroef verwijderen.

Elektrische aansluiting

De beschikbare netspanning dient overeen te komen met de op het typeplaatje vermelde waarde. De reductoren met een vast toerental kunnen bij 2 spanningen toegepast worden. Bij driehoekschakeling de lage ; bij stersschakeling de hoge spanning (vermeld op het typeplaatje) Bij ster-driehoekschakeling vermindert de inschakelstroom als ook het aanloopkoppel zich tot 1/3 van de waarde bij directe inschakeling. Teneinde beschadiging van de motor door overbelasting of "tweefasen-loop" te vermijden verdient het de aanbeveling een beveiligingsschakelaar te monteren. De thermische beveiliging dient op de normstroom van de motoren ingesteld te worden. (zie typeplaatje)

Draairichting

Verandering van de draairichting van de uitgaande as bereikt men door:

- Bij draaistroommotoren: Het verwisselen van twee toevoerdraden.
- Bij één fase wisselstroommotoren: Het verwisselen van twee draden van de hulpfase aan het klemmenbord.
- Bij gelijkstroommotoren: Het wisselen van de ankerdraden.

Smering

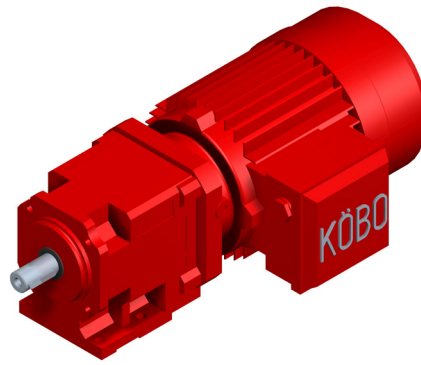
De motorreductoren resp. vertragingskasten worden bedrijfsklaar met olie, of vetvulling geleverd.

De olie is geschikt voor normale bedrijfsomstandigheden en omgevingstemperaturen van 0 tot +50°C en heeft een viscositeit van ca. 172cSt/50°C (23E). Voor omgevingstemperaturen van 0 tot -20°C dient olie met een viscositeit van ca. 55cSt/50°C (7,2E) toegepast worden.

Bij omgevingstemperaturen hoger dan +50°C of lager dan -20°C dient een speciale oliesoort toegepast worden. Bij extreem lage temperaturen dient men rekening te houden met het stolpunt van de olie. De olievulling moet voor de eerste keer na 300 bedrijfsuren vervangen te worden. Dit geschiedt door het verwijderen van de ontluchtingsschroef en de aftapschroef. Daarna moet de reductor met een daarvoor geschikte spoel-olie gereinigd en vervolgens opnieuw gevuld te worden. Raadzaam is het om na 5000 bedrijfsuren zowel de behuizing als de onderdelen grondig te reinigen en de olie te ververset. Om een goede smering te behouden moet de olie uiterlijk na twee jaar ververset worden.

Motoren & reductoren

Type HU



Tandwiel Motorreductoren

- Vermogen: 0,12 - 210 kW
- Koppel: 30 - 1200 Nm
- Ratio: 7,75 - 466:1
- Coaxiaal / recht / in line

Type reductorkast	Diameter uitgaande as mm**	Schroef- draad in as	Lengte uitgaande as mm	Type reductorkast	Diameter uitgaande as mm**	Schroef- draad in as	Lengte uitgaande as mm
H. 40A,S	*20 25	M6 M10	40 50	H. 70D	*40 45	M16 M16	80 90
H. 50A,S	*25 30	M10 M10	50 60	H.80D	50 *50	M16 M16	100 100
H. 55A	*30 35	M10 M12	60 70		55 60	M20 M20	110 120
H. 60A,S	*30 35	M10 M12	60 70	H. 85D	50 55	M16 M20	100 110
H. 65A	35 *40	M12 M16	70 80	H. 110D	*60 *65	M20 M20	120 140
H. 70A,S	45 *40	M16 M16	90 80	H. 130D	70 *75	M20 M20	140 140
	45 50	M16 M16	90 100	H. 133D H. 136D	*90 *110	M24 M24	170 210
H. 80A	*50 55	M16 M20	100 110	H. 110F	*65 70	M20 M20	140 140
H 85A,S	60 50	M20 M16	120 100	H. 130F H. 133F	*75 *90	M20 M24	140 170
	55 *60	M20 M20	110 120	H. 136F H.. 40E	*110 *20	M24 M6	210 40
H. 110A,S	*65 70	M20 M20	140 140	H.. 50E	24 *25	M8 M10	50 50
H. 130A,S H. 133A,S	*75 *90	M20 M24	140 170	H.. 60E	28 *30	M10 M10	60 60
H. 136A H. 50C	*110 *25	M24 M10	210 50	H.. 70E	38 *40	M12 M16	80 80
H. 55C	30 *30	M10 M10	60 60	H.. 80E	40 *50	M16 M16	80 100
H. 60C	35 *30	M12 M10	70 60				
H. 65C	35 35	M12 M12	70 70				
	*40 45	M16 M16	80 90				
H. 70C	*40	M16	80				
	45	M16	90				
	50	M16	100				
H. 80C	*50	M16	100				
	55	M20	110				
	60	M20	120				
H. 85C	*60	M16	100				
	55	M20	110				
	*60	M20	120				
H. 110C	*65	M20	140				
	70	M20	140				
H. 130C	*75	M20	140				
H. 133C	*90	M24	170				
H. 136C	*110	M24	210				

Toelichting:

* = Standaard

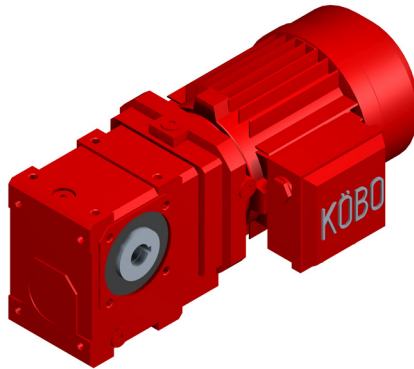
** = ø 20 - 50mm 'k6'
> ø 50mm 'm6'

As voorzien van spie



Motoren & reductoren

Type SU



Tandwiel Wormwiel Motorreductoren

- Vermogen: 0,12 - 7,5 kW
- Koppel: 10 - 1400 Nm
- Ratio: 8 - 3400:1
- Haakse opsteek

Type reductorkast	Boring schacht H7 mm	Lengte schacht	Diameter naaf mm	Type reductorkast	Boring schacht H7 mm	Lengte schacht	Diameter naaf mm
S.. 414A,B,S	*20	100	45	S.. 608A,B	40	144	65
	25	100	45		*45	144	65
	30	100	45	S.. 609A,B	*50	154	75
S.. 454A,B,S	20	100	45		60	154	75
	25	100	45	S.. 506C	30	124	60
	*30	100	45		35	124	60
S.. 455A,B,S	25	109	50		*40	124	60
	30	109	50	S.. 507C	40	124	65
	*35	109	50		*45	124	65
S.. 506A,B,S	30	124	60	S.. 608C	40	144	65
	35	124	60		*45	144	65
	*40	124	60	S.. 609C	*50	154	75
S.. 507A,B,S	40	124	65		60	154	75
	*45	124	65				
S.. 414A,B,S	*20	100	45	S.. 608A,B	40	144	65
	25	100	45		*45	144	65
	30	100	45	S.. 609A,B	*50	154	75
S.. 454A,B,S	20	100	45		60	154	75
	25	100	45	S.. 506C	30	124	60
	*30	100	45		35	124	60
S.. 455A,B,S	25	109	50		*40	124	60
	30	109	50	S.. 507C	40	124	65
	*35	109	50		*45	124	65
S.. 506A,B,S	30	124	60	S.. 608C	40	144	65
	35	124	60		*45	144	65
	*40	124	60	S.. 609C	*50	154	75
S.. 507A,B,S	40	124	65		60	154	75
	*45	124	65				

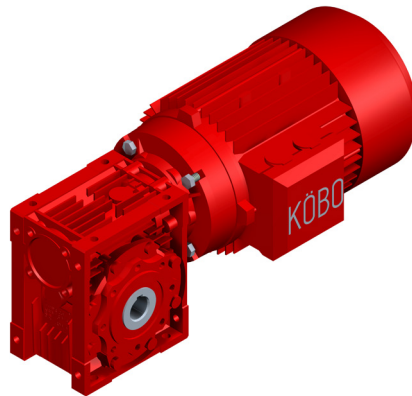
Toelichting:

* = Standaard

Schacht voorzien van spiebaan

Motoren & reductoren

Type NMRV



Tandwiel Wormwiel Motorreductoren

- Vermogen: 0,09 - 8 kW
- Koppel: 10 - 1400 Nm
- Ratio: 5 - 100:1
- Haakse opsteek

Type reductorkast	Boring schacht H7 mm	Lengte schacht	Diameter naaf mm	Type reductorkast	Boring schacht H7 mm	Lengte schacht	Diameter naaf mm
NMRV025	11 H8	50	-	NMRV075	*28	120	-
NMRV030	*14	63	-		35	120	-
NMRV040	*18	78	-	NMRV090	*35	140	-
	19	78	-		38	140	-
NMRV050	*25	92	-	NMRV110	*42	155	-
	24	92	-	NMRV130	*45	170	-
NMRV063	*25	112	-				
	28	112	-				

Toelichting:

* = Standaard

Schacht voorzien van spiebaan